

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0672-CPR-00549

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für

das/die Bauprodukt/e: **Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2**
CE-Kennzeichnungsmethode: ZA 3.2 und ZA 3.4 nach EN 1090-1:2009 + A1:2011
Geltungsbereich: Produktion (Umformen, Trennen, Schweißen, Korrosionsschutz) Montage

In Verkehr gebracht unter dem Namen oder Marke **RUGEL Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Mariataler Straße 18
88214 Ravensburg**

hergestellt im/in den Herstellerwerk/en: **RUGEL Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Mariataler Straße 18
DE 88214 Ravensburg**

Die Zertifizierungsstelle der Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im

Anhang ZA **EN 1090-1:2009 + A1:2011**
der harmonisierten Norm/en:
entsprechend System: 2+

für die oben genannten Leistungen angewendet werden und die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen für diese Leistungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **17.11.2015** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts noch die Produktionsbedingungen wesentlich ändern, es sei denn, das Zertifikat wurde von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen.





Dr.-Ing. D. Lotze
Leiter der Zertifizierungsstelle

