

Maschinenliste Stand Juli 2019

BOHRWERKE

KEKEISEN UFF 8000	Tischgröße 8.200 mm x 1.250 mm, Arbeitsbereich X = 8.000 mm, Y = 1.800 mm, Z = 1.200 mm, mit automatisch schwenkbarem Universal-Fräskopf zur 4-Seiten-Bearbeitung, mit automatischem Werkzeugmagazin mit 50 Plätzen, Tischbelastung bis 16.000 kg
KEKEISEN WBF 1600/12	Tischgröße 1.250 x 1.400 mm, Arbeitsbereich X = 1.600 mm, Y = 1.200 mm, Z = 900 mm
KURAKI KBT 13 DX	Tischgröße 1.600 x 1.800 mm, Arbeitsbereich X = 3.000 mm, Y = 2.000 mm, Z = 1.300 mm
TOS WH 10 NC	Tischgröße 1.120 x 1.000 mm, Arbeitsbereich X = 1.250 mm, Y = 1.120 mm, Z = 1.000 mm

BEARBEITUNGSZENTREN

BURKHARDT & WEBER MC120	Arbeitsbereich X = 2.000 mm, Y = 1.600 mm, Z = 1.250 mm, mit Palettenwechsler und Werkzeugmagazin mit 198 Plätzen, NC-Rundtisch 360.000 x 0,001°, Palettengröße 1.000 mm x 1.250 mm, Werkstückgewicht bis 4.700 kg
DECKEL-MAHO DMC 125 FD	Universal-Frä- und Dreh-Bearbeitungszentrum, Werkzeugaufnahme HSK-A 100 nach DIN 69893, Arbeitsbereich X = 1.250 mm, Y = 800 mm, Z = 880 mm, Drehbereich Ø 1.100 mm, 2-fach Palettenwechsler, Werkzeugmagazin mit 120 Plätzen
HELLER MCP - H 250	Arbeitsbereich X = 800 mm, Y = 800 mm, Z = 710 mm, mit 6-fach Palettenpool und Werkzeugmagazin mit 112 Plätzen, Palettengröße 500 x 630 mm, Werkstückgewicht bis 800 kg

FRÄSMASCHINEN

MAZAK Variaxis 630-5X II 5 Achsen	Arbeitsbereich X = 630 mm, Y = 765 mm, Z = 600 mm, mit Schwenkrundtisch 630 mm, Schenkbereich 150°, Werkzeugmagazin mit 40 Plätzen
MAZAK VTC-200 C	Arbeitsbereich X = 1.660 mm, Y = 510 mm, Z = 510 mm, Aufspanntisch 2.000 x 510 mm
HERMLE C 800 U- vertikal 5 Achsen	Arbeitsbereich X = 800 mm, Y = 600 mm, Z = 500 mm, mit NC-Schwenkrundtisch 540 x 540 mm, Schwenkbereich 110°, Werkzeugmagazin mit 30 Plätzen
DECKEL-MAHO DMU 60 T 5 Achsen	Arbeitsbereich X = 630 mm, Y = 560 mm, Z = 560 mm, NC-Rundtisch Ø 600 mm integriert in starrem Tisch 1.000 x 600 mm, innere Kühlmittelzufuhr, mit gesteuertem NC-Schwenkfräskopf, Werkzeugmagazin mit 24 Plätzen
KORRADI UW 5-CNC	Arbeitsbereich X = 1.000 mm, Y = 600 mm, Z = 500 mm, Aufspanntisch 1.300 x 700 mm
MAHO MH 600 C	Arbeitsbereich X = 600 mm, Y = 450 mm, Z = 450 mm, mit NC-Rundtisch
MAHO MH 800 C	Arbeitsbereich X = 800 mm, Y = 500 mm, Z = 600 mm, mit NC-Rundtisch

Maschinenliste Stand Juli 2019

DREHMASCHINEN

BOEHRINGER DUS 1000ti	Zyklengesteuerte Drehmaschine, Drehlänge 3.000 mm, Drehdurchmesser über Bett 1.000 mm, Drehdurchmesser über Planschieber 700 mm, mit Dreh-, Fräs- und Bohreinheit
BOEHRINGER DUS 560ti	Zyklengesteuerte Drehmaschine, Drehlänge 1.000 mm, Drehdurchmesser über Bett 570 mm, Drehdurchmesser über Planschieber 365 mm, mit Dreh-, Fräs- und Bohreinheit
MAZAK Quick Turn N30	CNC-Drehmaschine, Drehlänge 950 mm, Drehdurchmesser 320 mm, mit 8-fach Werkzeugrevolver
KERN-DMT CD 322	Zyklengesteuerte Drehmaschine, Drehlänge 750 mm, Drehdurchmesser 320 mm

WEITERE MASCHINEN

ZEISS Accura 10	Portalmessgerät mit CNC-Steuerung für den vollautomatischen Messablauf, Messbereich: X = 1.200 mm, Y = 1.800 mm, Z = 1.000 mm
ZINSER 2325/2600	CNC-Brennschneidmaschine, Schneidbereich 2.000 x 4.000 x 200 mm, mit Plasmaschneid-anlage Hypertherm HPR 260, Schneidbereich 2.000 x 4.000 x 32 mm
ELB	Präzisions-Flachschleifmaschine, Schleiflänge 1200 mm, Schleifbreite 450 mm, Schleifhöhe 510 mm,
KASTO HBA 360 AU	Vollautomatische Bandsägemaschine, Schnittbereich 360 x 360 mm
KASTO GKS 400 AU	Vollautomatische Gehrungskreissägemaschine, Schnittbereich rund 140 mm, flach 280 x 80 mm, viereckig 130 x 130 mm
REDMER RICHT-KOORDINATEN-PORTALPRESSE 20 / 150	Druckleistung 2.000 kN, hydraulisch, Arbeitsbreite 1.500 mm
STIEFELMAYER MZ 1040 / Z2	Tischgröße 6.000 x 3.000 mm, Messhöhe 2.000 mm, mit 2 verfahrbaren Messständen

SCHWEISSEN

MAG, MIG, WIG nach DIN 18800 Klasse E; Werkstoffe Stahl, CrNi-Stahl, Aluminium
Schwenk- und Laufkrane, Tragkraft bis 10t

MONTAGE

Halle mit Laufkran, Tragkraft 20t

EINBRENN-LACKIEREREI

bis 80° C, Werkstücke bis 5t