

Maschinenliste Stand Oktober 2013

## **BOHRWERKE**

<b>KEKEISEN UFF 8000</b>	Tischgröße 8.200 mm x 1.250 mm, Arbeitsbereich X = 8.000 mm, Y = 1.800 mm, Z = 1.200 mm, mit automatisch schwenkbarem Universal-Fräskopf zur 4-Seiten-Bearbeitung, mit automatischem Werkzeugmagazin mit 50 Plätzen, Tischbelastung bis 16.000 kg
<b>KEKEISEN WBF 1600/12</b>	Tischgröße 1.250 x 1.400 mm, Arbeitsbereich X = 1.600 mm, Y = 1.200 mm, Z = 900 mm
<b>KURAKI KBT 13 DX</b>	Tischgröße 1.600 x 1.800 mm, Arbeitsbereich X = 3.000 mm, Y = 2.000 mm, Z = 1.300 mm
<b>TOS WH 10 NC</b>	Tischgröße 1.120 x 1.000 mm, Arbeitsbereich X = 1.250 mm, Y = 1.120 mm, Z = 1.000 mm

## **BEARBEITUNGSZENTREN**

<b>BURKHARDT &amp; WEBER MC120</b>	Arbeitsbereich X = 2.000 mm, Y = 1.600 mm, Z = 1.250 mm, mit Palettenwechsler und Werkzeugmagazin mit 198 Plätzen, NC-Rundtisch 360.000 x 0,001°, Palettengröße 1.000 mm x 1.250 mm, Werkstückgewicht bis 4.700 kg
<b>DECKEL-MAHO DMC 125 FD</b>	Universal-Fräs- und Dreh-Bearbeitungszentrum, Werkzeugaufnahme HSK-A 100 nach DIN 69893, Arbeitsbereich X = 1.250 mm, Y = 800 mm, Z = 880 mm, Drehbereich Ø 1.100 mm, 2-fach Palettenwechsler, Werkzeugmagazin mit 120 Plätzen
<b>HELLER MCP - H 250</b>	Arbeitsbereich X = 800 mm, Y = 800 mm, Z = 710 mm, mit 6-fach Palettenpool und Werkzeugmagazin mit 112 Plätzen, Palettengröße 500 x 630 mm, Werkstückgewicht bis 800 kg

## **FRÄSMASCHINEN**

<b>MAZAK Variaxis 630-5X II 5 Achsen</b>	Arbeitsbereich X = 630 mm, Y = 765 mm, Z = 600 mm, mit Schwenkrundtisch 630 mm, Schenkbereich 150 °, Werkzeugmagazin mit 40 Plätzen
<b>MAZAK VTC-200 C</b>	Arbeitsbereich X = 1.660 mm, Y = 510 mm, Z = 510 mm, Aufspanntisch 2.000 x 510 mm
<b>HERMLE C 800 U- vertikal 5 Achsen</b>	Arbeitsbereich X = 800 mm, Y = 600 mm, Z = 500 mm, mit NC-Schwenkrundtisch 540 x 540 mm, Schwenkbereich 110°, Werkzeugmagazin mit 30 Plätzen
<b>DECKEL-MAHO DMU 60 T 5 Achsen</b>	Arbeitsbereich X = 630 mm, Y = 560 mm, Z = 560 mm, NC-Rundtisch Ø 600 mm integriert in starrem Tisch 1.000 x 600 mm, innere Kühlmittelzufuhr, mit gesteuertem NC-Schwenkfräskopf, Werkzeugmagazin mit 24 Plätzen
<b>KORRADI UW 5-CNC</b>	Arbeitsbereich X = 1.000 mm, Y = 600 mm, Z = 500 mm, Aufspanntisch 1.300 x 700 mm
<b>MAHO MH 600 C</b>	Arbeitsbereich X = 600 mm, Y = 450 mm, Z = 450 mm, mit NC-Rundtisch
<b>MAHO MH 800 C</b>	Arbeitsbereich X = 800 mm, Y = 500 mm, Z = 600 mm, mit NC-Rundtisch

Maschinenliste Stand Oktober 2013

## **DREHMASCHINEN**

---

<b>BOEHRINGER DUS 1000ti</b>	Zyklengesteuerte Drehmaschine, Drehlänge 3.000 mm, Drehdurchmesser über Bett 1.000 mm, Drehdurchmesser über Planschieber 700 mm, mit Dreh-, Fräs- und Bohreinheit
<b>BOEHRINGER DUS 560ti</b>	Zyklengesteuerte Drehmaschine, Drehlänge 1.000 mm, Drehdurchmesser über Bett 570 mm, Drehdurchmesser über Planschieber 365 mm, mit Dreh-, Fräs- und Bohreinheit
<b>MAZAK Quick Turn N30</b>	CNC-Drehmaschine, Drehlänge 950 mm, Drehdurchmesser 320 mm, mit 8-fach Werkzeugrevolver
<b>KERN-DMT CD 322</b>	Zyklengesteuerte Drehmaschine, Drehlänge 750 mm, Drehdurchmesser 320 mm

## **WEITERE MASCHINEN**

---

<b>ZEISS Accura 10</b>	Portalmessgerät mit CNC-Steuerung für den vollautomatischen Messablauf, Messbereich: X = 1.200 mm, Y = 1.800 mm, Z = 1.000 mm
<b>ZINSER 2325/2600</b>	CNC-Brennschneidmaschine, Schneidbereich 2.000 x 4.000 x 200 mm, mit Plasmaschneid-anlage Hypertherm HPR 260, Schneidbereich 2.000 x 4.000 x 32 mm
<b>ELB</b>	Präzisions-Flachschleifmaschine, Schleiflänge 1200 mm, Schleifbreite 450 mm, Schleifhöhe 510 mm,
<b>KASTO HBA 360 AU</b>	Vollautomatische Bandsägemaschine, Schnittbereich 360 x 360 mm
<b>KASTO GKS 400 AU</b>	Vollautomatische Gehrungskreissägemaschine, Schnittbereich rund 140 mm, flach 280 x 80 mm, vierkant 130 x 130 mm
<b>REDMER RICHT-KOORDINATEN-PORTALPRESSE 20 / 150</b>	Druckleistung 2.000 kN, hydraulisch, Arbeitsbreite 1.500 mm
<b>STIEFELMAYER MZ 1040 / Z2</b>	Tischgröße 6.000 x 3.000 mm, Messhöhe 2.000 mm, mit 2 verfahrbaren Messständern

## **SCHWEISSEN**

---

MAG, MIG, WIG nach DIN 18800 Klasse E; Werkstoffe Stahl, CrNi-Stahl, Aluminium  
Schwenk- und Laufkrane, Tragkraft bis 10t

## **MONTAGE**

---

Halle mit Laufkran, Tragkraft 20t

## **EINBRENN-LACKIEREREI**

---

bis 80° C, Werkstücke bis 5t